

# ***UNICLINCH***

## Gebruikshandleiding



Revisie : 02  
Datum : 1 februari 2008



[www.foehrenbach.be](http://www.foehrenbach.be)

## **1. Doel van de machine**

Met de Uniclinch machine kunnen FCI Clincher connectoren aan de daarvoor geschikte flex-foil kabels geperst worden.



## **2. Machine omschrijving**

- Cat. No.: FFY23037
- De machine is opgebouwd rond een pneumatische kniegewricht pers met een maximale perskracht van 2 ton.
- De ram van de pers is uitgerust met een snelwisselaar waardoor de clinch- bovenwerkhuizen snel kunnen uitgewisseld worden.
- Clinch- bovenwerkhuizen zijn verkrijgbaar in de maten 2 tot en met 32. De machine kan mannelijke en vrouwelijke FCI clinch connectors verwerken met 2 tot en met 32 contacten.
- Om het inleggen van de connector te vereenvoudigen heeft de machine een uitschuifbaar tafeltje. Dit bevat:
  - Het clinch onderwerkhuig.
  - Instelbare connectorgeleidingen.
  - Pneumatische kabelklem.
- Een geïntegreerde steun zorgt ervoor dat het deksel van de connector uit de weg van het clinch bovenwerkhuig gehouden wordt.
- Het volledig indrukken van de tafel start de perscyclus.
- Een lichtgordijn beschermt de operator. Bij een onderbroken lichtgordijn kan de perscyclus niet beginnen. Als gedurende de perscyclus het lichtgordijn onderbroken wordt dan keert de persram onmiddellijk terug naar zijn bovenpositie.

- Er is een doorzichtige plexi met deurcontacten voorzien, waardoor een veiligheidsafstand van 6mm gerespecteerd wordt.
- Om de clinchhoogte aan te passen aan de dikte van de gebruikte flexibele kabels kunnen er onder het clinch onderwerktuig dikteplaatjes gelegd worden.
- Afhankelijk van de geometrie van de toegepaste flexibele kabels kan men een voorzettafel monteren. Deze is uitgerust met instelbare kabelgeleidingen.

### 3. Basisinstellingen

- De machine is uitgerust met een pers. Dus deze machine is gevaarlijk. Experimenteer niet met de machine. Doe geen enkele handeling die niet voorgeschreven is in deze handleiding. Zorg ervoor dat je nooit met lichaamsdelen tussen mogelijk sluitende delen van de machine komt. Test meermaals tijdens het werken de goede werking van het lichtgordijn. Bij het kleinste vermoeden of aanwijzing dat de machine niet goed werkt, stop onmiddellijk het gebruik ervan en verwittig de technische dienst van Föhrenbach Application Tooling. Lees deze handleiding volledig voor het gebruiken, instellen of bedienen van de machine.

#### 3.1. Installeren en uitwisselen van het clinch bovenwerktuig

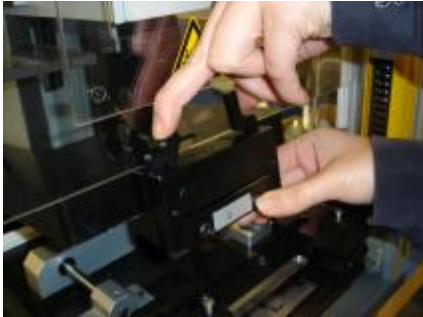
- Afhankelijk van de te gebruiken connector kies een bovenwerktuig.



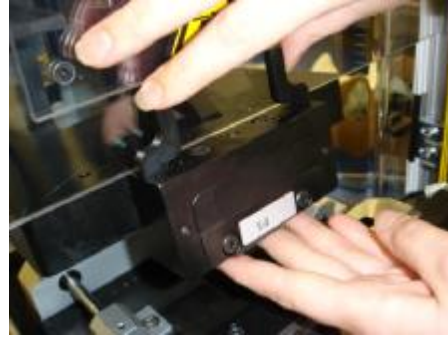
- Om werktuigen te kunnen uitwisselen moet eerst de plexi deur weggenomen worden. Daarvoor zijn langs de zijkant 2 handgrepen ter beschikking.



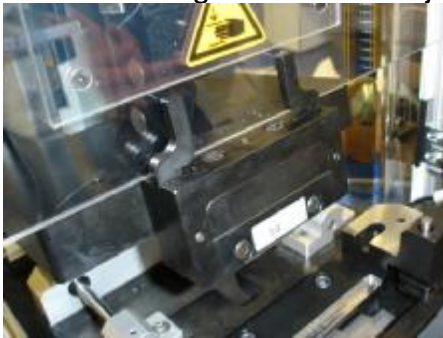
- Ontgrendel de werktuigklem. Ondersteun het werktuig bij het ontgrendelen. Blijf met de vingers en lichaamsdelen uit de persweg en klemzones. Neem het werktuig weg.



- Ontgrendel de werktuigklem en installeer het gepaste bovenwerktuig. Installeer het bovenwerktuig altijd met de twee schroefkoppen naar voor.



- Als het bovenwerktuig in positie zit, laat de ontgrendelhendels los. Het bovenwerktuig moet nu in de juiste positie blijven zitten.



- De plexi voordeur moet terug in positie geplaatst worden alvorens er terug met de machine kan gewerkt worden.





### 3.2. Instellen van de clinchhoogte

- Zoals aangegeven op de foto, schuif de linkse geleiding volledig uit.



- Zoals aangegeven op de foto, schuif de rechtse geleiding volledig uit.

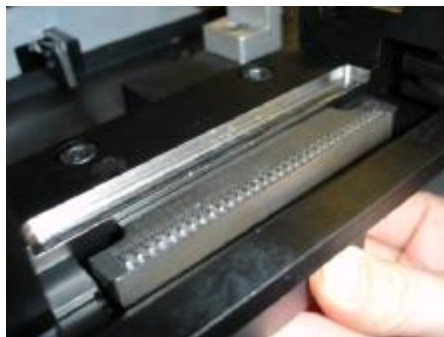
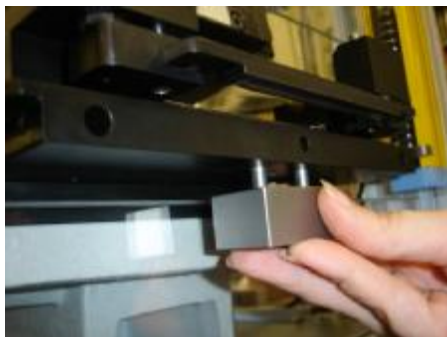


- Het clinch onderwerktuig moet volledig vrij zijn.

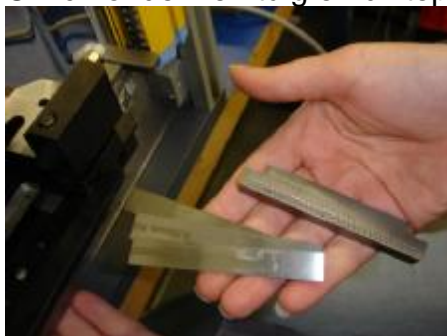


- Door middel van het hulpwerktuig, druk het clinch onderwerktuig naar boven.





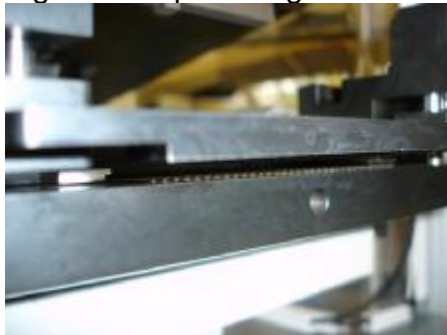
- Clinch onderwerktuig en dikteplaatjes kunnen uitgenomen worden.



- Voor het inleggen van de juiste dikteplaatjes, vergewis U ervan dat de 'nest' volledig leeg en stofvrij is. Installeer de nodige dikteplaatjes en onderwerktuig.



- Na installatie moet het clinch onderwerktuig evenwijdig liggen zoals afgebeeld op de volgende foto.

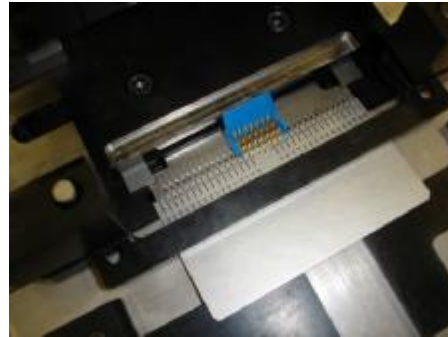


### 3.3. Instellen van de connectorgeleidingen

- Gebruik hiervoor de hulpschaal.



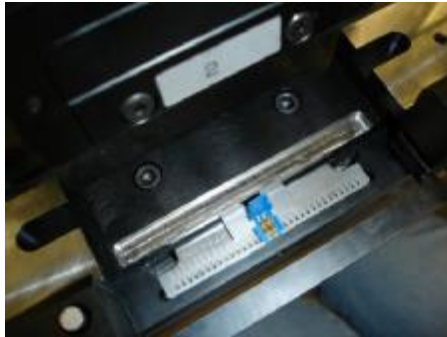
- Schuif de connectorgeleidingen volledig naar links en naar rechts zoals aangegeven in 3.2.
- Positioneer de hulpschaal zoals aangegeven op de volgende foto's. De streepjes op de schaal geven aan waar een connector van een bepaalde afmeting moet liggen.



- Hou de connector in positie en schuif de connectorgeleidingen tot tegen de connector. Zowel links als rechts.





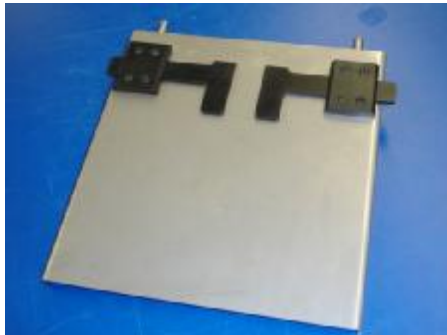


- Controleer nogmaals met de hulpschaal.

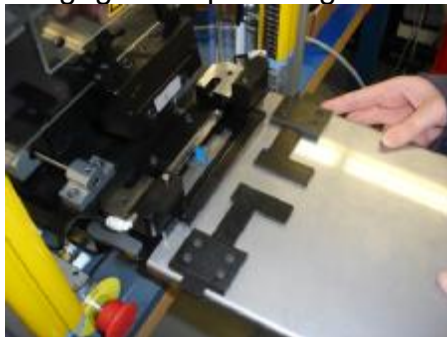


#### 4. Gebruik van de machine met toepassing van de voorzettafel

- Lees eerst het hoofdstuk 'Gebruik van de machine zonder toepassing van de voorzettafel. De vermelde stappen zijn ook van toepassing bij het gebruik van de voorzettafel.



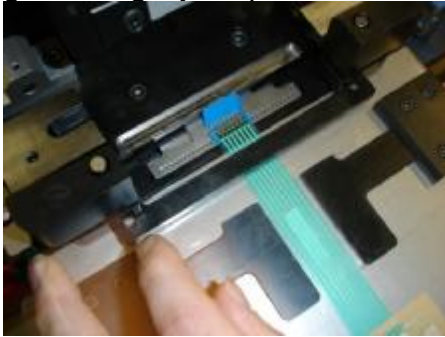
- Schuif het tafeltje van de machine uit en installeer de voorzettafel zoals aangegeven op de volgende foto.



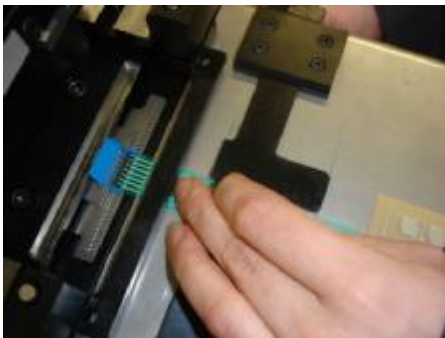
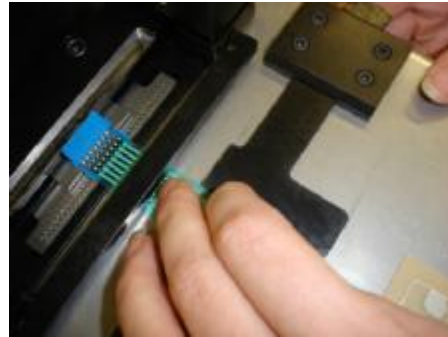
- Zet de schroeven links en rechts vast.



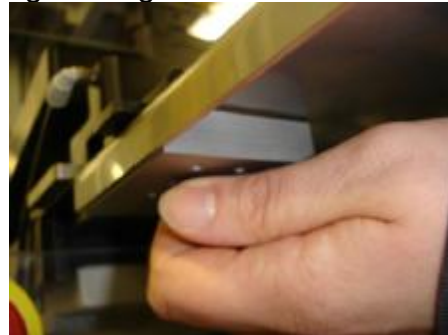
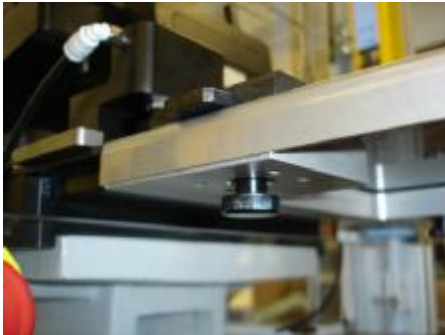
- Leg de te verwerken connector in positie en leg een flexibele kabel zo goed mogelijk in positie.



- Draai aan de onderkant van de tafel de vergrendeling van de rechtse kabelgeleiding los en schuif deze tot tegen de rand van de kabel. Vergrendel terug.



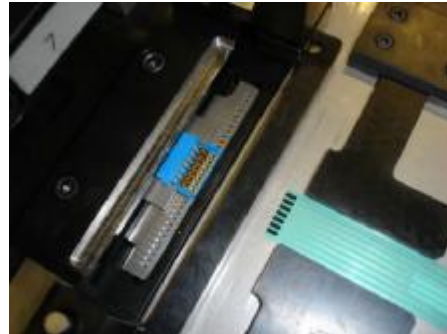
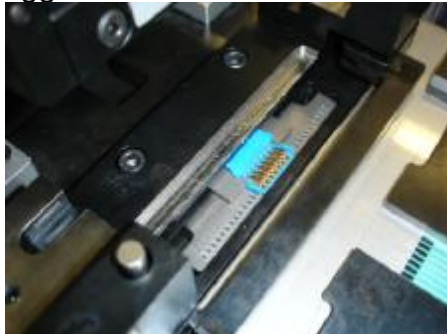
- Doe hetzelfde met de linkse kabelgeleiding.



- Schuif de kabelklem weg van de connector.



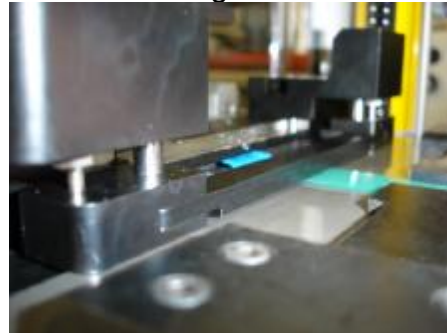
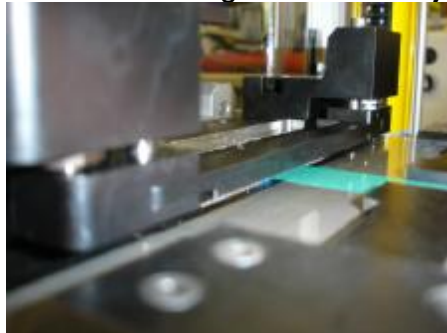
- Schuif de kabel in de connector. Controleer of de geleidende sporen in lijn liggen met de contacten.



- Schuif de kabelklem naar de connector toe.



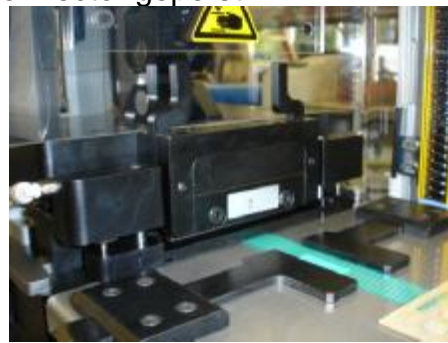
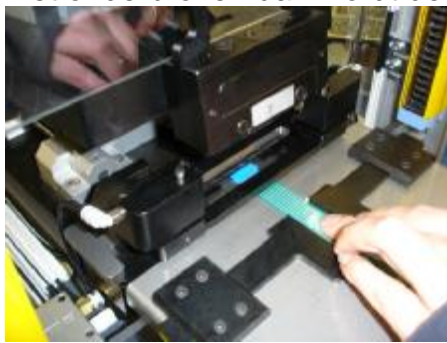
- Activeer de kabelklem door middel van het voetpedaal. Blijf op het pedaal drukken. Zo lang men drukt blijft de kabelklem gesloten.



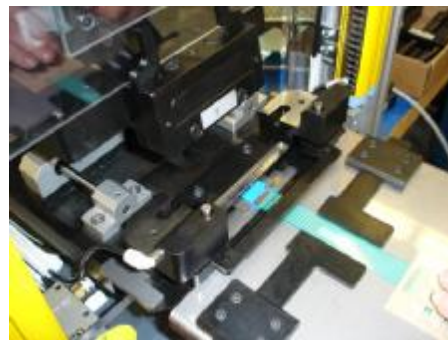
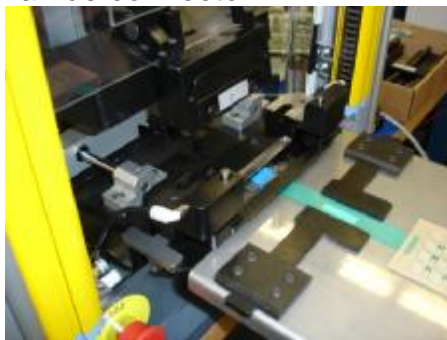




- Schuif de tafel volledig onder de pers (tot tegen de aanslag). Zorg dat hierbij geen lichaamsdelen of voorwerpen tussen de stralen van het lichtgordijn komen. Als de tafel volledig ingeduwd is en het lichtgordijn is niet onderbroken dan wordt de connector geperst.



- Trek de tafel volledig uit de pers tot tegen de vaste aanslag en ontgrendel de kabelklem (niet meer drukken op het pedaal) schuif de kabelklem weg van de connector.



- Je kunt de kabelassembly wegnemen.





## 5. Gebruik van de machine zonder toepassing van de voorzettafel

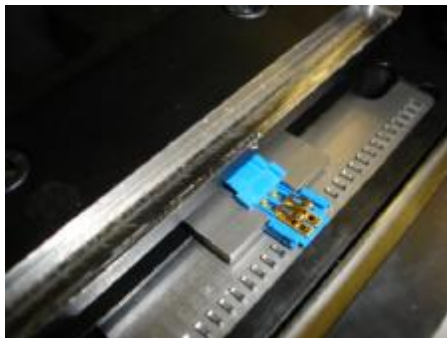
- Zorg ervoor dat de connectorgeleidingen juist staan voor de toe te passen connector.



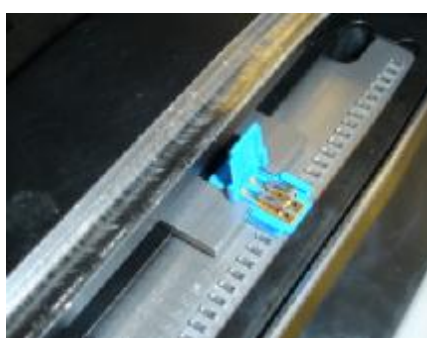
- Schuif de kabelklem weg van de connector en plaats een connector.



- Zorg ervoor dat het deksel geplaatst is zoals aangegeven in de foto 'Goed'.



Goed



Niet Goed

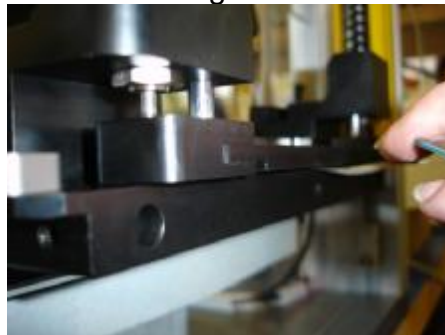
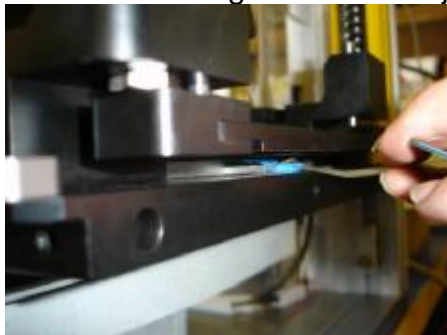
- Schuif de kabelklem in de richting van de connector.



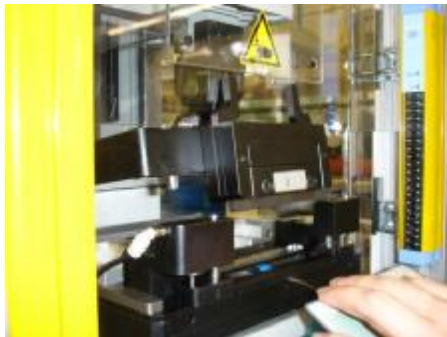
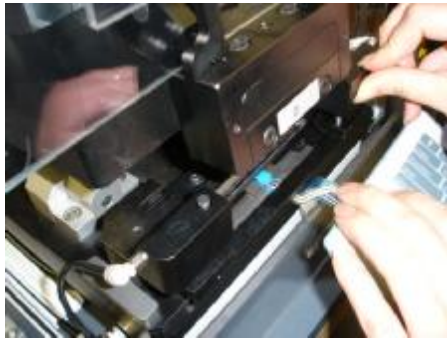
- Positioneer de flexibele kabel in de connector.



- Activeer de kabelklem door middel van het voetpedaal. Blijf op het pedaal drukken. Zo lang men drukt blijft de kabelklem gesloten.



- Schuif de tafel volledig onder de pers (tot tegen de aanslag). Zorg dat hierbij geen lichaamsdelen of voorwerpen tussen de stralen van het lichtgordijn komen. Als de tafel volledig ingeduwd is en het lichtgordijn is niet onderbroken dan wordt de connector geperst.



- Trek de tafel volledig uit de pers tot tegen de vaste aanslag en ontgrendel de kabelklem (niet meer drukken op het pedaal) schuif de kabelklem weg van de connector.



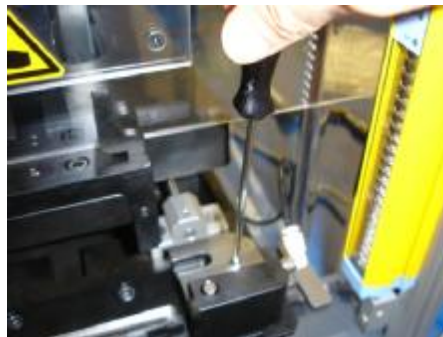
- Je kunt de kabelassembly wegnemen.





## 6. Afstellingen

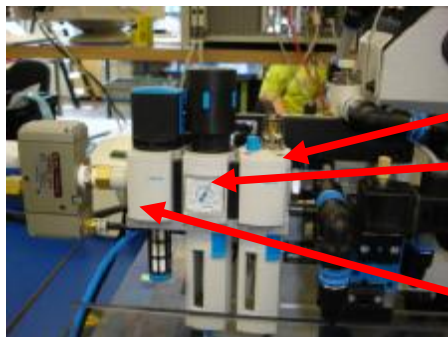
- Bij het uitvoeren van afstellingen schakel altijd de persluchttoevoer en elektriciteitstoevoer volledig uit. Let op, bij het uitschakelen van de perslucht zakt het bovenwerktuig zachtjes naar beneden. Steek dus nooit lichaamsdelen onder de pers of in klemmende zones.
- Instelling van de veerbelasting op de instelling van de connectorgeleidingen. Door middel van een zeskantsleutel kan men zowel links als rechts een vergrendelschroef uitdraaien. Daaronder kan men door middel van een schroevendraaier de veerkracht op de kogel regelen. Door de connectorgeleidingen in en uit te schuiven kan men de wrijving beoordelen. Na de instelling moet de vergrendelschroef terug gemonteerd en vast gezet worden.



- Instellen van het smeervolume. Deze moet minimaal staan. Een minimale smering is voldoende. Zorg dat er altijd voldoende smeervloeistof in het reservoir van de smeereinheid zit.



Instelschroef voor smeervolume



Smeereenheid

Drukregelaar plus vochtafscheider.  
Maak het reservoir regelmatig leeg.

Hoofdschakelaar luchttoevoer

- Voor alle instellingen, gegevens, onderhoud, ... ivm de gebruikte pers, raadpleeg het bijgeleverde handboek van Gechter..
- Voor ondersteuning contacteer:

Föhrenbach Application Tooling  
Krijgsbaan 128  
B – 2640 Mortsel  
België

Tel : +32 (0)3 216 19 98  
Fax : +32 (0)3 216 15 07  
e-mail : [application.tooling@foehrenbach.be](mailto:application.tooling@foehrenbach.be)  
Website : [www.foehrenbach.be](http://www.foehrenbach.be)

## **5. Algemene specificaties**

- Kleur pers : RAL7032.
- Gewicht : \*\*\* kg
- Afmetingen : l: \*\*\* mm x w: \*\*\* mm x h: \*\*\*\* mm



## **6. Ingaande materialen en functionele voorwaarden**

### 6.1. Connectoren

- Alle mannelijke en vrouwelijke FCI clincher connectoren die plat en volledig ondersteund kunnen worden door het onderwerktuig. Uitvoeringen met 2 tot 32 contacten.

### 6.2. Kabels

- Flexibele kabels die passen bij de voornoemde clincher connectoren.

## **7. Uitgangscapaciteit van de machine**

- Door het manuele proces, is de uitgangscapaciteit van de machine sterk afhankelijk van de vaardigheid van de operator.

## **8. Veiligheid en ergonomie**

- Gebruik de machine enkel voor de doelen zoals beschreven in hoofdstuk één.
- Een gepaste oogbescherming is verplicht voor de veiligheid van de operator.
- Gebruik de machine enkel in een droge en zuivere omgeving.
- Gebruik de machine enkel in een voldoende verlichte ruimte (1000 Lux).
- Onderdelen van deze machine kunnen zwaar zijn. Schroef daarom niets los zonder de delen eerst volledig te ondersteunen en van eventueel vallen te verhinderen.
- Steek nooit lichaamsdelen onder of tussen de pers of klemmende delen.
- Enkel vaardige operators die opgeleid zijn door Föhrenbach Application Tooling ingenieurs mogen de machine bedienen of onderhouden.
- Bevestig de machine aan een werkbank die voldoende draagkracht heeft om de machine veilig te ondersteunen.
- Test regelmatig de goede werking van het lichtgordijn.

- Bij het inschakelen van de machine kan de pers een perscyclus maken. Dus zorg ervoor dat er niets tussen de pers zit.
- Bij het uitschakelen zakt de ram van de pers en het bovenwerktuig langzaam. Dus behoed U voor klemgevaar.
- Bij het werken onder de pers moet steeds lucht en elektriciteit uitgeschakeld worden. Om het zakken van de ram tegen te gaan kan het bovenwerktuig ondersteund worden door een voorwerp. Dit moet weggenomen worden voor het inschakelen van de pers. Let er op dat bij het wegnemen van de steun het bovenwerktuig gaat zakken.
- De pers is CE gekeurd.

## **9. Omgevingscondities**

### 9.1. Omgevingstemperatuur

De omgevingstemperatuur is op 1,5 m boven de vloer gemeten.

- |    |                                   |                  |
|----|-----------------------------------|------------------|
| a. | Normaal gebied                    | : + 15 tot +30°C |
| b. | Gemiddelde waarde                 | : ± 23°C         |
| c. | Maximale verandering in 5 minuten | : ± 5°C          |

### 9.2. Vochtigheid

- |    |   |                   |
|----|---|-------------------|
| a. | Normaal gebied (geen condensatie)   | : 40 tot 70% R.H. |
| b. | Waarden die niet resulteren in een voortdurende vermindering van de werking | : 10 tot 90% R.H. |

### 9.3. Atmosferische druk

Normaal gebied: 533 - 1060 m bar.

## **10. Vermogenaansluitingen**

### 10.1. Elektriciteit

Mono fase 230 V - 50/60 Hz – 6 A.

### 10.2. Pneumatiek

6 Bar – verbruik: \*\* l bij een volledige slag.

## **11. Waarborg**

Gelieve hiervoor onze algemene verkoopvoorwaarden te raadplegen.